

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противозащитный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

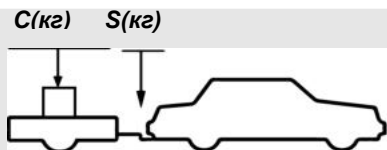
ООО «Лидер-плюс» адрес : г. Таганрог , ул. Сызранова , 2-1
Тел.: +7(8634) 47-70-32 , 47-70-34 , 47-70-36 сайт : www.leader-plus.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

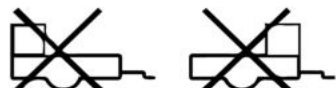
Отметка о продаже:

Отметка об установке:

Видео по установке смотреть на сайтах: www.leader-plus.ru, www.tavials.ru



верное размещение груза



неверное размещение груза



Тягово-сцепное устройство

**ТСУ G102-F
G102-FC
G102-F(N)**

для

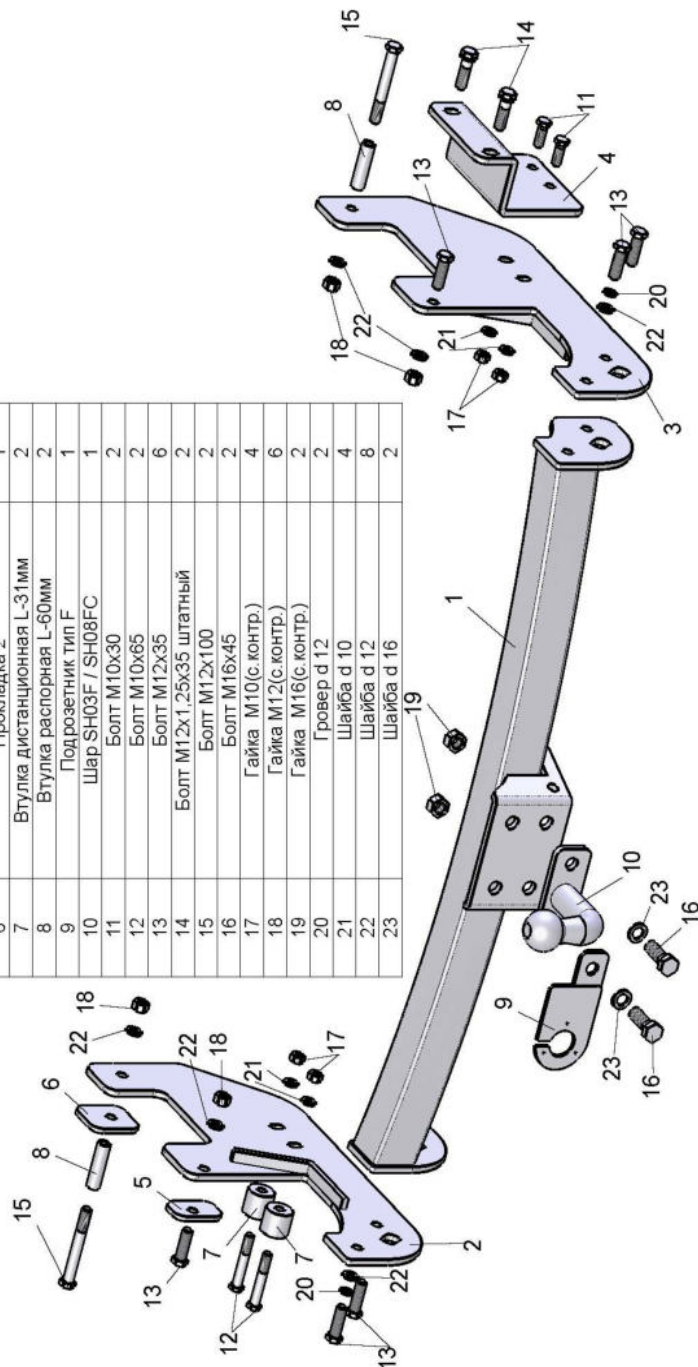
GREAT WALL HOVER H5

2010- ... г.в.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ФАРКОП "LEADER" G102-F/FC Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Кронштейн правый дополнительный	1
5	Прокладка 1	1
6	Прокладка 2	1
7	Втулка дистанционная L=31мм	2
8	Втулка распорная L=60мм	2
9	Подрозетник тип F	1
10	Шар SH03F / SH08FC	1
11	Болт M10x30	2
12	Болт M10x65	2
13	Болт M12x35	6
14	Болт M12x1,25x35 штатный	2
15	Болт M12x100	2
16	Болт M16x45	2
17	Гайка M10(с контр.)	4
18	Гайка M12(с контр.)	6
19	Гайка M16(с контр.)	2
20	Гровер d 12	2
21	Шайба d 10	4
22	Шайба d 12	8
23	Шайба d 16	2



Great Wall Hover H5

2010 - г. в.

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
G102-F G102-F(N)	8,6	100	2280	2000
G102-FC	7,7	50	2280	1200

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (G102-F/G102-F(N)/G102-FC) для GREAT WALL HOVER H5 2010 - г. в., предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой
Диаметр сцепного шара: 50 мм
Масса комплекта ТСУ: 25,96/26,06/25,38 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G102-F/G102-F(N)/G102-FC)
для GREAT WALL HOVER H5.....1 шт.
Пакет комплектующих.....1 шт.
Руководство по эксплуатации.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- При монтаже ТСУ болтовые соединения сразу не затягивать.
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) с внутренней стороны лонжеронов, закрепив их болтами M12x100 (15) и болтами M12x35 (13) с использованием распорных втулок (8) (для установки левого кронштейна (2) использовать прокладки (5, 6)).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x35 (13).
- Установить правый дополнительный кронштейн (4) с внешней стороны правого лонжерона в места крепления усилителя заднего бампера на штатный крепеж и закрепить его к правому кронштейну ТСУ (3) болтами M10x30 (11).
- Между буксировочной проушиной и левым кронштейном (2) установить дистанционные втулки (3) и закрепить болтами M10x65 (12).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.

Во избежании перегрева бампера в районе выхлопной трубы, настоятельно рекомендуем предусмотреть защиту бампера или установить насадку на выхлопную трубу.

- Установить на ТСУ съемный шар (10) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.