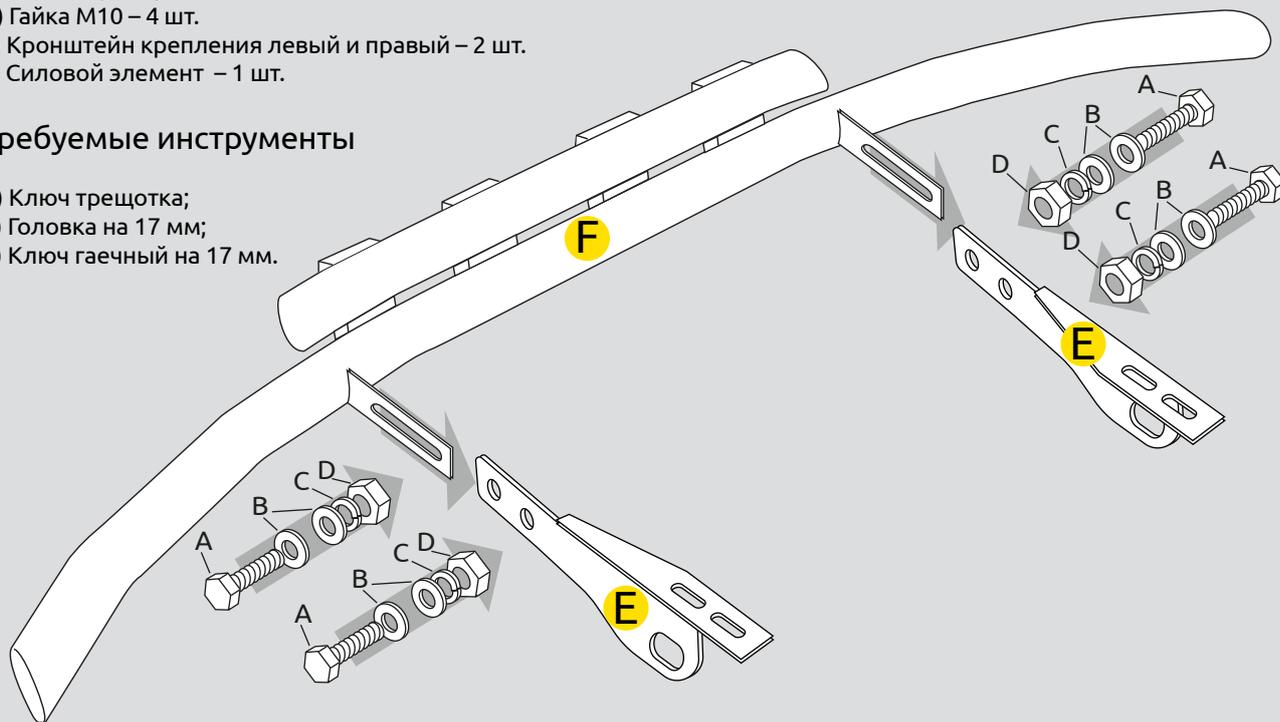


**Lexus
LX 450D 2015-****Защита переднего бампера
двойная с пластинами Ø63/63 мм****Комплектация**

- A) Болт M10x30 – 4 шт.
- B) Шайба M12 - 12 шт.
- C) Шайба гроверная M10 - 4 шт.
- D) Гайка M10 – 4 шт.
- E) Кронштейн крепления левый и правый – 2 шт.
- F) Силовой элемент – 1 шт.

Требуемые инструменты

- A) Ключ трещотка;
- B) Головка на 17 мм;
- C) Ключ гаечный на 17 мм.

**Требования к установке:**

- Не устанавливать изделие на другую марку и модель автомобиля;
- Не устанавливать изделие в места не предусмотренные данной инструкцией;
- Не стучать по изделию металлическими и другими твёрдыми предметами (кувалда, лом, молоток, зубило и т.д.);
- Не подвергать изделие сварочным работам;
- Выполнять установку изделия строго руководствуясь данной инструкцией по установке.

Требования к эксплуатации:

- Не вставлять на изделие;
- Не использовать изделие в качестве опоры для домкрата и других подъёмных механизмов;
- Не протирать изделие кислотными и щелочными растворами и абразивными средствами;
- Каждые 15 000 км протягивать соединительные элементы изделия;
- Не использовать изделие для буксировки транспортного средства.

Подготовьте автомобиль для монтажа детали:

- Ключом на 17 мм открутите болты крепления передних буксировочных проушин автомобиля.
- Снимите буксировочные проушины.



ШАГ 1

- Установка кронштейна крепления:
- Совместите отверстия в кронштейне с резьбовыми отверстиями крепления буксирной проушины, соединив их с помощью штатных болтов крепления буксирной проушины.



ШАГ 2

- Повторите шаг 1 для другой стороны автомобиля.



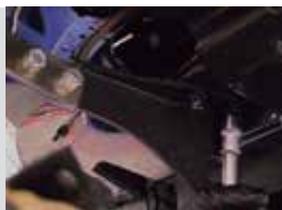
ШАГ 3

- Установка силового элемента:
- Совместите отверстия силового элемента с отверстиями в кронштейнах крепления, соединив их с помощью болтов M10x30, шайб M12 с двух сторон, гроверных шайб M10 и гаек M10.



ШАГ 4

- Отрегулируйте положение силового элемента относительно бампера автомобиля, обеспечив минимальный зазор в 15 мм.
- Затяните крепления кронштейнов.
- Затяните крепления силового элемента.



ШАГ 5

- Монтаж завершен.



Памятка по уходу за деталями из нержавеющей стали.

Продукция компании «ПТ-групп» изготавливается из нержавеющей стали марки AISI 304 и отвечает самым высоким стандартам сегодняшнего дня.

Детали из нержавеющей стали от аналогов из других металлов выгодно отличает высокая устойчивость стали к воздействию химических реагентов и повышенная стойкость к образованию ржавчины.

Следуйте правилам по эксплуатации и уходу за деталями из нержавеющей стали, и они прослужат вам долго и надёжно:

- Не реже одного раза в месяц полируйте поверхность деталей с применением средств по уходу за нержавеющей сталью;
 - При полировке избегайте интенсивной полировки отдельных участков деталей, полировка должна быть равномерной;
 - Не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделиями;
 - Не используйте хлорсодержащие и концентрированные соляно-содержащие средства по уходу;
 - Регулярно убирайте загрязнения с поверхностей деталей;
 - Избегайте длительного контакта деталей из нержавеющей стали с изделиями из ржавеющего (черного) металла.
 - Не реже одного раза в две недели обрабатывайте поверхность деталей средствами по уходу за нержавеющей сталью.
- Помните, что залог длительной и беспроблемной эксплуатации – аккуратное и бережное обращение с изделием!

телефон технической службы поддержки

8 (800) 555 20 90

(звонок по России бесплатный)

www.ptuning.ru

ссылка на видео инструкцию:

<http://www.youtube.com/user/theptgroup>